BT E-044

Cumple con la norma: SSPC PAINT 29.

REVISIÓN: 01/2014

Rezinc EPD 597 ESP

Componente A: 870.0457 (Gris) Componente B: 890.1436



Rezinc EPD 597 ESP utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionadas, que tendrá una alta resistencia la abrasión y el disolvente, sistema de protección catódica, curable con la humedad y resistente a la temperatura a 600 ° C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Pintura de silicato de etilo base de pre-dispersó polvo de zinc, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO

Para uso en estructuras de acero en ambientes industriales agresivos y zonas marítimas, apto para pinturas de tanques internos de aceite ferinados, gasolina, alcohol, cetonas y disolventes aromáticos.

INFORMACIONES TÉCNICAS		
COLOR	Gris	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.
TEXTURA	Mate	
SÓLIDOS POR VOLUMEN	60% ± 2	De acuerdo con ISO 3233
PESO POR LITRO	1,160 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	32°C	
RENDIMIENTO TEÓRICO	8,0 m^2 /l para 75 μ m	
ESPESOR HÚMEDO	425	
	125 μm	
ESPESOR SECO	75 μm	2500
TIEMPO DE SECADO, para 75 μm		25°C
	Tanka	Mínimo Máximo
	Tacto	10 min
	Manejo	1 h
	Repintado	16 h 72 h
	Temperatura	Deverá estar entre 0 y 40°C
CONDICIONES AMBIENTALES	Humedad	Entre 30 e 95%
	Punto de rocío	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío
	Diluyente	494.0000
	Trincha	No aplicable.
	Rodillo	No aplicable.
DATOS DE APLICACIÓN	Pistola convencional	Diluir con diluyente 494.0000 a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf / cm 2 (40 a 60 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,75 y 1,0 kgf / cm 2 (10 a 15 psi).
	AirLess	Diluir con diluyente 494.0000 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 19 y 25 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf / cm 2 (2000-2500 psi).

BT E-044

Cumple con la norma: SSPC PAINT 29.

REVISIÓN: 01/2014

Rezinc EPD 597 ESP

Componente A: 870.0457 (Gris) Componente B: 890.1436



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Directo sobre acero carbono	Recomendado el chorro de 2½ mínimo o aplicar sobre superficies tratadas con hidrojetting (Hidroblast), siendo voluntad tolerante la humedad residual en el sustrato. Norma ISO 8501-1. La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo y otros contaminantes
	Primer recomendado	No aplicable.
	Pintura ya existente	No aplicable.
	Acabado recomendado	No aplicable.
FECHA DE EXPIRACIÓN	12 meses después de la fecha de fabricación.	
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RIESGO	33	

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

- 1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
- 2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
- 3. La vida de la mezcla disminuye al aumentar la temperatura.
- 4. En el uso de toques epoxi rica pintura inferior polvo de zinc sólo para los casos temperatura de operación de 120 ° C.
- 5. La humedad relativa debe ser del 95% (máximo) sin orvalhação, no sea comprometer la calidad del chorro. El producto cuando se aplica con una humedad 6. El valor estimado de sólidos por volumen exacto no es posible determinat por el método tradicionales.
- 7. El zinc es un material abrasivo. Si el usuario desea mayor conservación de la pistola y uma calidad final de la aplicación, utilice DeVilbiss JGA 5023 EE 67 (carburo de
- 8. Para aplicaciones en superficies con temperaturas superiores a 40 ° C,póngase en contacto con nuestro Departamento Técnico.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

- 1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
- 2. <u>Almacenamiento:</u> Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
- 3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.
- 4. <u>Inhalación:</u> Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.

BT E-044

Cumple con la norma: SSPC PAINT 29.

REVISIÓN: 01/2014

Rezinc EPD 597 ESP

Componente A: 870.0457 (Gris) Componente B: 890.1436



5. <u>Manipulación</u>: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

- 1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
- 2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
- 3. <u>Fugas:</u> Aislar el Área no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
- 4. <u>Fuego:</u> Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO2, espuma o polvo químico seco.
- 5. <u>Salpicaduras en los ojos:</u> Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

<u>IMPORTANTE:</u> Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.